

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino a cremagliera da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24 e chiave.  
Lunghezza max lato mandrino mm 104 c.ca.  
Lunghezza max lato attacco mm 143 c.ca.  
Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

**1545** Cad. **142,00**

**Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E.  
Durante l'utilizzo del mandrino angolare,  
il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).**



1545

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino senza chiave a bloccaggio rapido da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24.  
Lunghezza max lato mandrino mm 110 c.ca.  
Lunghezza max lato attacco mm 147 c.ca.  
Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

**1545A** Cad. **159,00**

**Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1512 GE 10 e 1512 GP 10.  
Durante l'utilizzo del mandrino angolare,  
il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).**



1545A

**ADATTATORI PER MANDRINI (studs for chucks)**

**Prod. SCU**

Per adattare l'attacco dei mandrini a trapani, avvitatori, giraviti ecc.

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. femmina 3/8x24.

**1546GA** Cad. **3,80**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in filett. maschio 3/8x24.

**1546GB** Cad. **3,08**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. maschio 3/8x24.

**1546GE** Cad. **4,42**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in attacco esagon. 1/4 E6,3.

**1546GF** Cad. **5,68**

**Per adattatori con attacco SDS-plus ved. Art. 1340GR 22.**



1546GA  
1546GB  
1546GE  
1546GF

6

**ATTACCHI PER MANDRINI (morse taper drill sockets)**

**Prod. SCU**

In acciaio, interamente temprati e rettificati.

Per mandrini con foro attacco DIN 238/1.

Grandezza	A	B	C	D	DA	DD	E	F	G
Attacco C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo DIN 238/1	B10	B12	B16	B18	B10	B12	B16	B18	B22
Attacco max mm	10,094	12,065	15,773	17,780	10,094	12,065	15,773	17,780	21,793
<b>1551</b> Cad.	<b>7,84</b>	<b>7,84</b>	<b>7,84</b>	<b>7,84</b>	<b>8,26</b>	<b>8,26</b>	<b>8,26</b>	<b>9,48</b>	<b>9,48</b>

Grandezza	GA	GG	GH	H	L	M	P	R	S
Attacco C.M.	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Tipo DIN 238/1	B12	B16	B18	B22	B24	B16	B18	B22	B24
Attacco max mm	12,065	15,773	17,780	21,793	23,825	15,773	17,780	21,793	23,825
<b>1551</b> Cad.	<b>11,20</b>	<b>11,20</b>	<b>11,20</b>	<b>11,20</b>	<b>16,10</b>	<b>16,10</b>	<b>16,10</b>	<b>20,30</b>	<b>20,30</b>



1551

Descrizione di riferimento vedi Art. 1551

Per mandrini con foro attacco Jacobs UNI 5887-66.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Attacco C.M.	1	1	1	2	2	2
Attacco max mm	9,754	14,199	17,170	9,754	14,199	17,170
Tipo Jacobs UNI 5887-66	J1	J2	J6	J1	J2	J6
<b>1552</b> Cad.	<b>20,50</b>	<b>20,50</b>	<b>20,50</b>	<b>23,30</b>	<b>23,30</b>	<b>23,30</b>



1552

**BUSSOLE DI RIDUZIONE (reducing sleeves)**

**Prod. SCU**

In acciaio, interamente temprate e rettificata. Provviste di finestra di espulsione DIN 2185.

Grandezza	AO	A	B	C	D	E	F
Cono Morse int.	0	1	2	3	4	5	1
Cono Morse est.	1	2	3	4	5	6	3
<b>1555</b> Cad.	<b>10,80</b>	<b>10,80</b>	<b>13,20</b>	<b>19,80</b>	<b>31,80</b>	<b>66,90</b>	<b>13,20</b>

Grandezza	G	H	I	L	M
Cono Morse int.	2	2	3	1	4
Cono Morse est.	4	5	5	4	6
<b>1555</b> Cad.	<b>19,80</b>	<b>30,60</b>	<b>31,80</b>	<b>19,80</b>	<b>66,90</b>



1555

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa